POP-AVDEL · AVSERT®

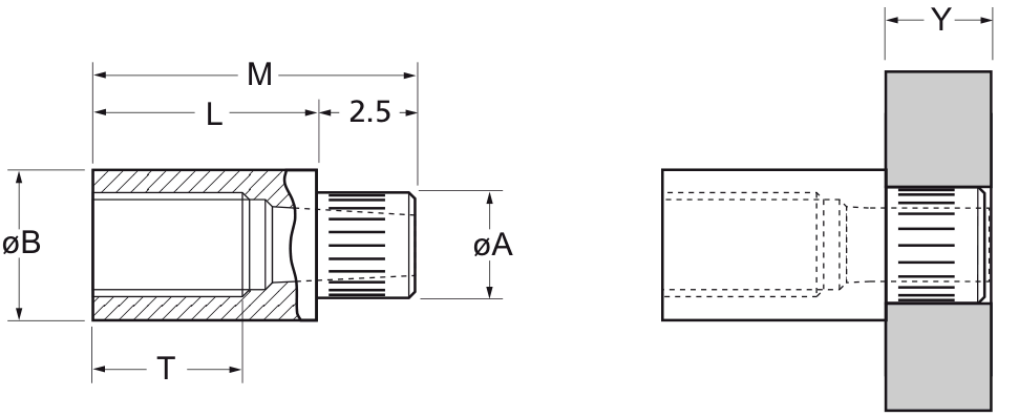
Avsert® 1117

MOSIĄDZ | **Czop krótki** | **M2,5×0,45 / M3×0,5**

Mosiądz CuZn38Pb1,5 cynowany (RoHS)



SCHEMAT WYMIAROWY



Katalog POP Avdel Speed Fastening Systems, str. 76

CHARAKTERYSTYKA WYKONANIA

Rodzina	**Avsert®**
Seria	**1117**
Materiał	**mosiądz CuZn38Pb1,5 cynowany (RoHS)**
Wykonanie	**Czop krótki**
Średnice	**M2,5×0,45 / M3×0,5**
Liczba pozycji	**10**

LEGENDA

Gwint	gwint wewnętrzny
Płytka	grubość płytki PCB
Otwór	średnica otworu montażowego
ØB	średnica tulejki
L	wysokość tulejki nad płytką
ØA	średnica czopu
T	minimalna długość gwintu
M	długość całkowita
Moment	maksymalny moment dokręcania śruby (Nm)
Szt.	liczba sztuk w magazynku (± 1)

Wymiary i wytrzymałość

	GRUBOŚĆ PŁYTKI · MM		OTWÓR · MM		WYMIARY TULEJKI · MM					NM		
Gwint	**Płytka min.**	**Płytka max.**	**Otwór min.**	**Otwór max.**	**ØB max.**	**L ±0,1**	**ØA max.**	**T min.**	**M ±0,2**	**Moment max.**	**Szt.**	**Kod producenta**
M2,5×0,45	0,8	2,0	2,70	2,80	4,05	5,5	2,69	3,4	8,0	0,85	36	**01117-06555**
M2,5×0,45	0,8	2,0	2,70	2,80	4,05	6,0	2,69	3,9	8,5	0,85	34	**01117-06560**
M2,5×0,45	0,8	2,0	2,70	2,80	4,05	7,0	2,69	4,9	9,5	0,85	30	**01117-06570**
M2,5×0,45	0,8	2,0	2,70	2,80	4,05	8,0	2,69	5,9	10,5	0,85	27	**01117-06580**

	GRUBOŚĆ PŁYTKI · MM		OTWÓR · MM		WYMIARY TULEJKI · MM					NM		
Gwint	Płytka min.	Płytka max.	Otwór min.	Otwór max.	ØB max.	L ±0,1	ØA max.	T min.	M ±0,2	Moment max.	Szt.	Kod producenta
M2,5×0,45	0,8	2,0	2,70	2,80	4,05	9,0	2,69	5,9	11,5	0,85	25	**01117-06590**
M3×0,5	0,8	2,0	3,30	3,40	4,83	5,5	3,28	3,4	8,0	1,38	36	**01117-07055**
M3×0,5	0,8	2,0	3,30	3,40	4,83	6,0	3,28	3,9	8,5	1,38	34	**01117-07060**
M3×0,5	0,8	2,0	3,30	3,40	4,83	7,0	3,28	4,9	9,5	1,38	30	**01117-07070**
M3×0,5	0,8	2,0	3,30	3,40	4,83	8,0	3,28	5,9	10,5	1,38	27	**01117-07080**
M3×0,5	0,8	2,0	3,30	3,40	4,83	9,0	3,28	5,9	11,5	1,38	25	**01117-07090**

Uwaga: Gwint wewnętrzny M2,5 × 0,45 albo M3 × 0,5. Krótki czop: płytki 0,8 do 2,0 mm.

Wartości według katalogu producenta (typowe, chyba że kolumna oznacza wartość minimalną). Wszystkie wymiary w mm. Parametry należy zweryfikować względem wymagań konkretnego połączenia. Źródło: Katalog POP Avdel Speed Fastening Systems (rev. 05.2017), str. 76. Aktualne dane i dobór narzędzia: norsteel.pl/nity/avsert/1117/